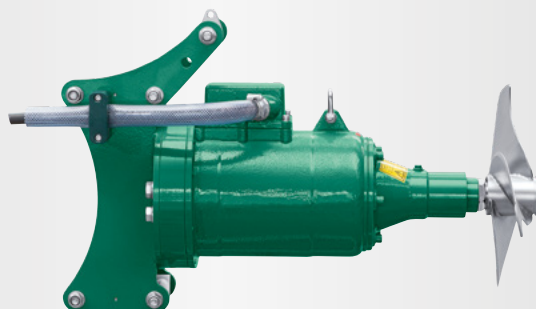


OPTIMIX 2G 30-710



Application

Agitateur à moteur submersible
Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 8 %
Pour des températures de substrat allant jusqu'à 55°C
Valeurs de pH 6,5 - 8,2

Moteur

Puissance: 3,0 kW
400 V, 50 Hz, Tensions spéciales sur demande
Moteur submersible IP 68, résistant à la pression 10 m
Sonde thermique CTP pour protection contre la surchauffe
Circuit d'huile séparé, huile turbine

Câble

Entrées de câbles pressée
10 m câble longueur standard
Câble 4 x 2,5 + 2 x 1 mm², Ø 20 mm
Résistant aux microbes
Décharge de traction de câble 800 N intégrée

Protection contre la corrosion

Boîtier en GGG40
Apprêté et recouvert d'une laque époxy à 2 composants
Isolation galvanisé au mât

Hélice

Hélice à trois pales de grande efficacité et équilibrée dynamiquement
Optimix 2G | 3,0 kW | Hélice LD 380 | 710 t/min
Zingué, acier trempé, ss304 ou ss316

Système de guidage

Support de guide avec 4 rouleaux pour mâts pour une glisse optimale
80 / 100 / 120 mm Mât
Dimensions spéciales sur demande.

Palier

Paliers dans la boîte avec garnitures mécaniques Sic/Sic
2 roulements pour absorber les forces axiales
Paliers dans la boîte avec circuits à huile séparés, huile de longue durée

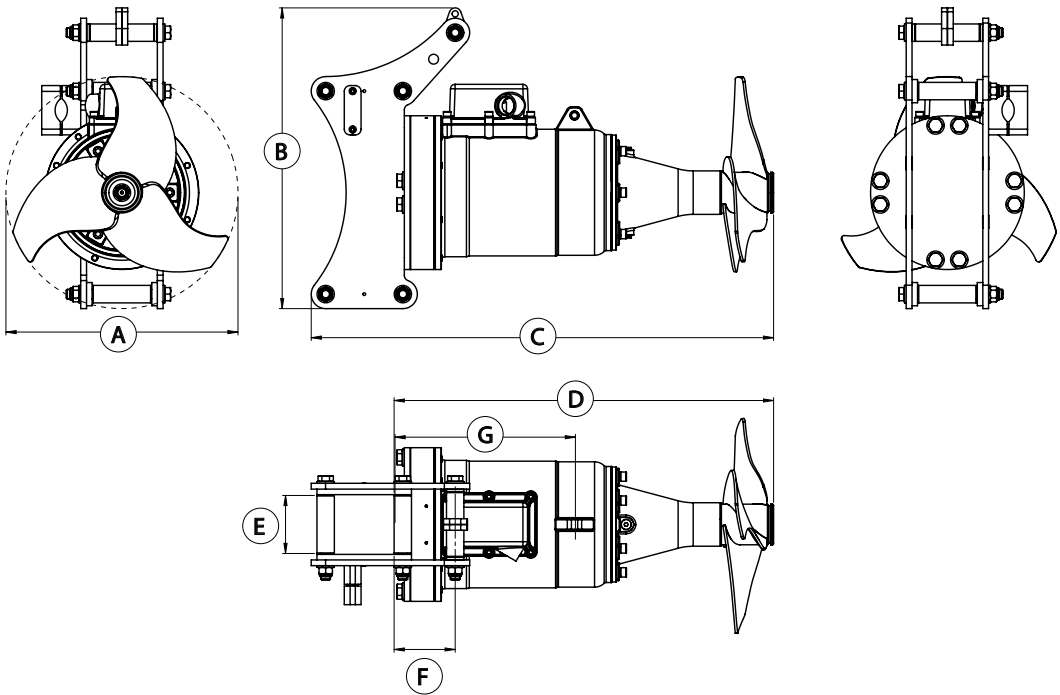
Protection Ex

Pour Ex-zone 2
ATEX Classification   II 3G Ex ec h IIA T3 Gc

Commande

Démarrage doux ou Convertisseur de fréquence
Démarrage direct*

*uniquement après consultation et autorisation !



Dimensions / Poids

Type	A [Ø in mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Poids [kg]			
2G 30-710	380	520	800	650	80 / 100 / 120	105	310	150			

Données techniques

Type	Puissance nominale [kW]	Tension [V]	Courant [A]	Fréquence [Hz]	Facteur de puissance cos φ	Vitesse Hélice [t/min]	Diamètre Hélice [mm]	Force de poussée élevée [kN]	Vitesse du Flux [m/s] *	Capacité de circulation d'eau [m³/min]	Capacité de circulation d'eau [m³/h]	
2G 30-710	3,0	400	7,8	50	0,68	710	380	0,7	3,6	24	1.420	

Sous réserve de modifications techniques
*mesuré dans l'eau et à 1,2 m de distance