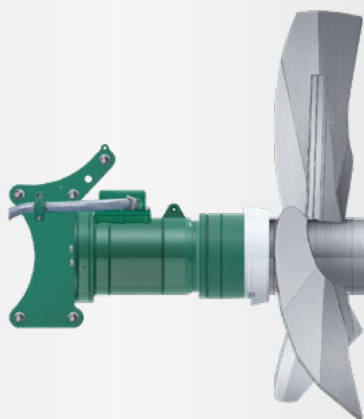


OPTIMIX 2G 90-65



Application

Agitateur à moteur submersible
Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 14 %
Pour des températures de substrat allant jusqu'à 55°C
Valeurs de pH 6,5 - 8,2

Moteur

Puissance: 9,0 kW
400 V, 50 Hz, Tensions spéciales sur demande
Moteur submersible IP 68, résistant à la pression 10 m
Sonde thermique CTP pour protection contre la surchauffe
Très haut degré d'efficacité
Circuit d'huile séparé, huile turbine

Engrenage / Palier

Engrenage planétaire robuste
Multiplication d'engrenage $i = 22,87$
Garnitures mécaniques Sic/Sic
2 roulements pour absorber les forces axiales
Arbre cannelé en acier trempé Ø 50 mm
Circuit d'huile séparé, L'huile d'engrenage de longue durée
Vidange d'huile après 12.000 heures de service

Protection Ex

Pour Ex-zone 2
ATEX Classification **CE**  II 3G Ex ec h IIA T3 Gc

Hélice

Hélice à trois pales de grande efficacité et équilibrée dynamiquement
Optimix 2G 90-65 | 9,0 kW | XT 1400-25 | 65 t/min
Acier peint, en option ss304, acier trempé

Système de guidage

Support de guide avec 4 rouleaux pour une glisse optimale
100 / 120 / 150 mm Mât
Dimensions spéciales sur demande

Protection contre la corrosion

Boîtier en GGG40
Apprêté et recouvert d'une laque époxy à 2 composants
Isolation galvanisé au mât

Accessoires recommandés pour les lames en ss304 :
protection cathodique contre la corrosion (CCP)/anode sacrificielle pour prévenir l'électrocorrosion

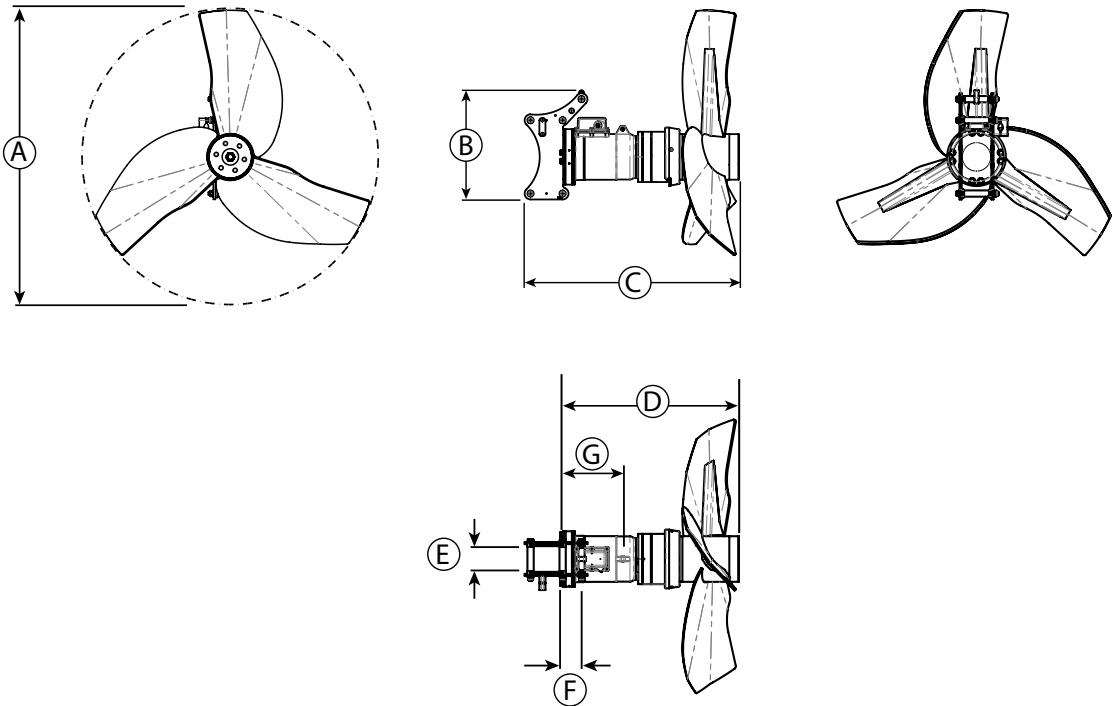
Câble

Entrées de câbles pressée
10 m Câble longueur standard
Câble 7 x 4 mm² + 4 x 1,5 mm², Ø 20 mm
Résistant aux microbes
Décharge de traction de câble 800 N intégrée

Commande

Démarrage doux ou convertisseur de fréquence

OPTIMIX
2G 90-65



Dimensions / Poids

Type	A [Ø in mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Poids [kg]			
2G 90-65	1.400	520	1.050	850	100 / 120 / 150	105	300	260			

Données techniques

Type	Puissance nominale [kW]	Tension [V]	Courant [A]	Fréquence [Hz]	Facteur de puissance cos φ	Multiplication d'engrenage	Vitesse Hélice [t/min]	Diamètre Hélice [mm]	Force de poussée élevée [kN]	Vitesse du flux [m/s] *	Capacité de circulation d'eau [m³/min]	Capacité de circulation d'eau [m³/h]
2G 90-65	9,0	400	17,7	50	0,83	22,87	65	1.400	3,2	1,8	162	9.720

Sous réserve de modifications techniques
*mesuré dans l'eau et à 1,2 m de distance