



Huber Gülletechnik

Zapfwellen Güllemixer, Typ ZGM



Der robuste – leistungsstarke – wartungsarme und langlebige Mixer

Für offene und geschlossene Güllebehälter, Lagunen oder Kanalsysteme und Biogasanlagen

- Zapfwellen-Güllemixer mit Aufnahme an Unterlenkern und Zugmaul
- 3-Blatt Flügel strömungstechnisch gewunden in den Größen $\varnothing 49, 52, 55, 58, 60, 64$, und 66 cm
- Antriebswelle durchgehend $\varnothing 35$ mm, 3 – 5x gelagert je nach Rührstangenlänge
- Grubenöffnung je nach Deckenstärke 60×75 cm
- Hubrahmen bis Mitte Rührstange $\varnothing 102$ mm Rührstangenlängen 3–6 m
- Leichte Einsetzbarkeit durch langen Hubrahmen und mittigen Drehpunkt der Rührstange
- Rührdrehzahl bis 1000 Umdr./min. durch Spezial-Gleitlagerung
- Sondergüllemixer bis 11 m Rührstangenlänge

Fachhändler:



**Georg Huber
GmbH & Co.KG**
Landtechnischer Maschinenbau

Kirchheim, Nonnbergstraße 1
D-84529 Tittmoning/Obb.
Tel. 08683/382 Fax 08683/7105
E-Mail: office@georg-huber.de
Web: www.georg-huber.de



Sie erhalten bei der Fa. Georg Huber GmbH & Co. KG auch stationäre E-Pumpen von 3-40 PS ° stationär Zapfwellen-E-Pumpe mit Hubrahmen für Schleppereinsatz oder mit Euroaufnahme für Ihren Frontlader ° Tauchmotorpumpen ° Tauchmotorrührwerke und Stabrührwerke für Biogasanlagen



Transportstellung

**Mixer beim Einführen in
geschlossene Grube**

**Mixer in starrer Ausführung für offene
Güllebehälter – Lagunen – Biogasanlagen bis 12 m**

Sie erhalten bei der Fa. Georg Huber GmbH & Co. KG auch stationäre E-Pumpen von 3-40 PS ° stationär Zapfwellen-
E-Pumpe mit Hubrahmen für Schleppereinsatz oder mit Euroaufnahme für Ihren Frontlader ° Tauchmotorpumpen °
Tauchmotorrührwerke und Stabrührwerke für Biogasanlagen