

Huber Gülletechnik

Pumpbox mit DGP-TRO

Ideal zum Umpumpen von mehreren Gruben

- Mit den Leistungsstufen:
7.5KW, 9KW, 11KW,
15KW, 18.5KW, 22KW,
30KW

- Motorglocke WSt. GG
25

- Mantelrohr d= 76x5 mm
in WSt. Stvz.

- Laufrad und Einzugsring
in WSt. St37

- Lagerung: Kugellager
und Nadellager



- Pumpe komplett mit
Ölfüllung

- E-Motor: Dutschi mit
1460 Umdr./min.

- Pumpengehäuse WSt.
GG 25

- Antriebswelle: d= 35 mm
WSt. C45

- Verschleißkanten mit
Wolfram-Carbide
beschichtet

- Abdichtung: Burgmann
Gleitringdichtung

Fachhändler:



**Georg Huber
GmbH & Co.KG**

Landtechnischer Maschinenbau

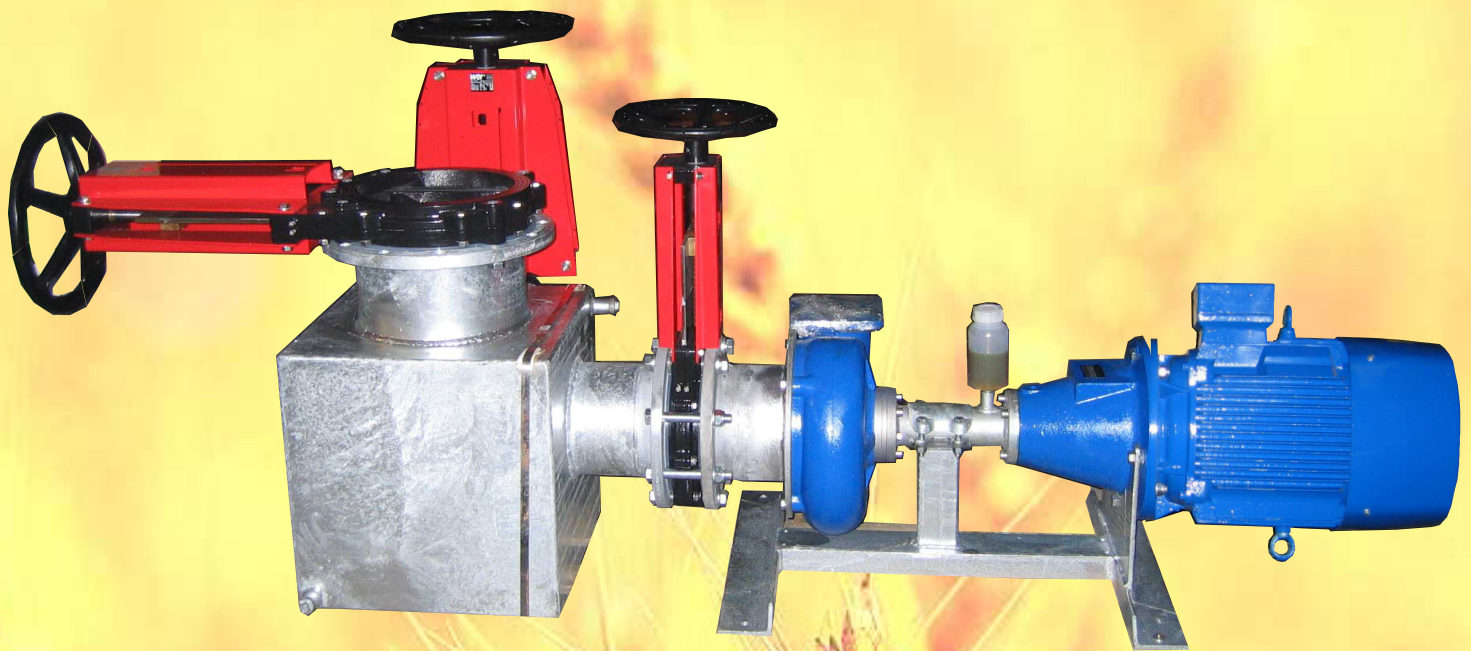
Kirchheim, Nonnbergstraße 1
D-84529 Tittmoning/Obb.

Tel. 08683/382 Fax 08683/7105

E-Mail: office@georg-huber.de



Sie erhalten bei der Fa. Georg Huber GmbH & Co. KG auch stationäre E-Pumpen von 3-40 PS ° stationär Zapfwellenpumpe oder mit Hubrahmen für Schleppereinsatz ° Elektro- und Zapfwellenpumpen mit Zweirad-Fahrgestell ° Tauchmotorpumpen ° Tauchmotorrührwerke und Stabrührwerke für Biogasanlagen



Sie erhalten bei der Fa. Georg Huber GmbH & Co. KG auch stationäre E-Pumpen von 3-40 PS ° stationär Zapfwellenpumpe oder mit Hubrahmen für Schleppereinsatz ° Elektro- und Zapfwellenpumpen mit Zweirad-Fahrgestell ° Tauchmotorpumpen ° Tauchmotorrührwerke und Stabrührwerke für Biogasanlagen