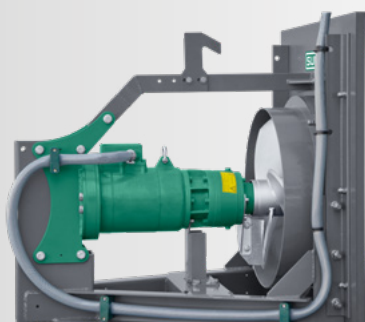
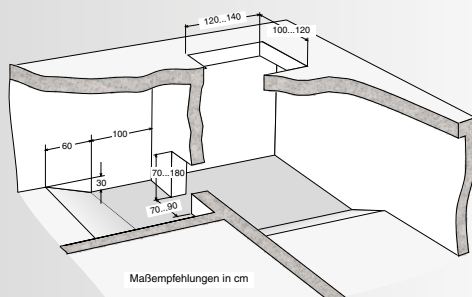


OPTIMIX FIXE



Application

Agitateur à moteur submersible pour des canals circulaire et slalom
Profondeur d'application jusqu'à 2 m

Plaque

La fixation s'effectue directement sur le puits en béton avec une largeur optimale de 700 mm.
En option rail de guidage (Rail de guidage Z) en ss304 sur l'ouverture dans la paroi ou un retrait technique de maçonnerie avec fentes de guidage
Plaque en PVC 30 mm et 1000 ou 2000 mm élevé, dimensions spéciales sur demande.
Cadre de l'agitateur zingué et revêtu

Agitateur à moteur submersible

Puissance: 15,0 kW
400 V, 50 Hz, 1430 t/min
Sonde thermique CTP pour protection contre la surchauffe
Protection-POM pour réduire l'abrasion

Hélice

OPTIMIX 2G | 15,0 kW | Hélice HD+ 620 | 380 t/min
Zingué, en option acier trempé ou ss304

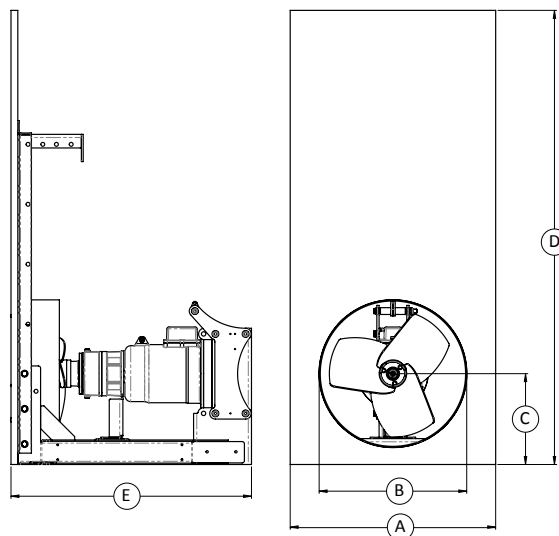
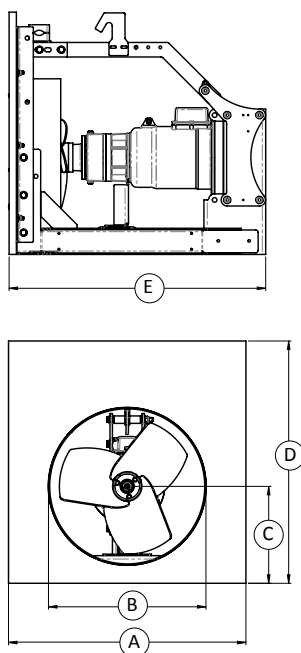
En option version ss304

Hélice HD+ 620 en ss304
Cadre de guidage pour agitateur en ss304

Câble

Entrées de câbles pressée
10 m câble longuer standard
Câble 7 x 4 + 4 x 1,5 mm², Ø 20 mm,
Résistant aux microbes

OPTIMIX FIXE



Dimensions / Poids

Type	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	Poids [kg]				
OPTIMIX fixe bref	980	610 / 640	400	1.000	1.060	180				
OPTIMIX fixe long	980	610 / 640	400	2.000	1.060	190				

Données technique

Type	Puissance nominale [kW]	Tension [V]	Courant [A]	Fréquence [Hz]	Multiplication d'engrenage	Vitesse Hélice [t/min]	Diamètre Hélice [mm]	Force de poussée élevée [kN]	Vitesse du flux [m/s] *	Capacité de circulation d'eau [m³/min]	Capacité de circulation d'eau [m³/h]	
OPTIMIX 2G 150-380	15,0	400	29,1	50	3,83	380	620	2,6	3,7	64	3.850	

Sous réserve de modifications techniques

* mesuré dans l'eau et à 1,2 m de distance